

Continental – każda opona rolnicza z czujnikiem

Continental – producent opon i dostawca wyposażenia dla branży motoryzacyjnej, analogicznie do akcji „Wizja Zero” związanej z poprawą bezpieczeństwa na drogach, wdraża nowe systemy do rolnictwa. W ten sposób wprowadza nie tylko opony w strefę Rolnictwa 4.0, ale i wsparcie dla rolników dając narzędzia do analiz oraz przewidywania awarii.



Tomasz Bujak

O ile „Wizja Zero” związana jest z poprawą bezpieczeństwa w ruchu publicznym i ma na celu obniżenie liczby ofiar wypadków drogowych do zera, to niezależnie od tej idei, należy mieć świadomość, że czynnik ludz-

Nowe opony z czujnikami

Jedną z nowych opon rolniczych firmy Continental jest CombineMaster 900/60R38. Jest to rozmiar ogumienia przeznaczonego do najnowocześniejszych kombajnów zbożowych oraz siewczarni samojezdnych. W tym segmencie jest to nowy rozmiar, a smaczku dodaje fakt, że wszystkie opony rolnicze Continental, w tym i CombineMaster, mają fabrycznie wbudowane czujniki ciśnienia.

W nowej oponie Continental zastosował kilka innowacyjnych rozwiązań. Jedno z nich, znacząco wyróżniające opony pod względem przeznaczenia i rozdzielające je na segment kombajnowy i ciągnikowy, dotyczy zastosowania heksagonalnej drutówki w stopce opon kombajnowych. Sześciokątny przekrój umożliwia – zdaniem producenta – lepsze dopasowanie się stopki opony do obręczy kombajnowego koła. Takie rozwiązanie eliminuje w dużej mierze uślizg opony na styku z obręczą koła. Stopka w nowych oponach rolniczych Continental jest wykonana z jednego kawałka stalowego drutu, a obrzeże opony zrobione jest z twardej gumy pokrywającej całą stopkę, co ułatwia mocowanie opony na obręczy oraz

zwiększa wytrzymałość opon. Ponadto opona z heksagonalnym przekrojem stopki płynnie pracuje, łatwiej wraca do pierwotnego kształtu i utrzymuje wysoką trakcję oraz daje duży komfort pracy.

Technologia d.fine

W oponach rolniczych marki Continental producent zastosował także inne

ciekawe rozwiązania konstrukcyjne, mające wpływ na bezpieczeństwo, komfort oraz wydajności osiągane podczas pracy ciągników i maszyn. Technologia d.fine dotyczy budowy opony, a dokładniej kształtu i ułożenia klocków bieżnika. Ich odpowiednie wymodelowanie sprawia, że centralna powierzchnia styku klocków opony z glebą (lub inną powierzchnią, czy nawierzchniami) jest większa o 5%. Ponadto opracowane w nowych modelach opon „jodełkowych” klocki, zachodzą na siebie znaczenie głębiej co – zdaniem producenta – zwiększa komfort jazdy poprzez ograniczenie wibracji. Continental wprowadził także gładkie przestrzenie pomiędzy klockami a podstawą bieżnika, co wpływa pozytywnie na trakcję, daje większą odporność na obciążenia i zwiększa tendencję opony do samooczyszczania.

Technologia N.flex

Continental opracował również nowy typ nylonowego karkasu. Opasanie to jest na tyle elastyczne, aby pochłaniać wstrząsy, ale jednocześnie umożliwia szybki powrót odkształconej opony do pierwotnego konturu. Dzięki temu opony wykonane w technologii N.flex charakteryzują się wysoką wytrzymałością i są w stanie znieść trudne warunki pracy. Opony tak wykonane sprawdzają się również w podłożach kamiennistych, „wyłapując” nierówności i rozkładając je równomiernie na całej powierzchni bieżnika. Opony takie po przejechaniu po przeszkodzie szybko wracają do swojego standardowego kształtu i dalej pracują w sposób płynny dając poczucie komfortu. Jak podaje Continental, dzięki nowej nylonowej technologii N.flex opony są w stanie dostosować się do każdego podłoża. Wspominane zmiany w bieżniku, polegające na ograniczeniu wyplaszczeń pomiędzy



VF CombineMaster to ogumienie przeznaczone dla najnowocześniejszych kombajnów i siewczarni. Produkowane jest w rozmiarze 900/60 R38.

ki stanowi powód aż 76% z nich. Nie miejmy złudzeń, że w rolnictwie jest lepiej. I choć w tym segmencie wyposażenie w różne systemy wspomagające użytkownika maszyn jest bardzo bogate i różnicowane, to także Continental wprowadza kilka swoich „cegiełek” do ogólnoświatowego trendu panującego w tej branży.