



Carrierem na głębokość 3 cm



Tomasz Bujak
zdjęcia: RPT, autor

Firma Väderstad odświeżyła i odmieniła całą gamę narzędzi Carrier. W końcu 2013 r. zaprezentowane były po raz pierwszy Carrierzy o szerokości 9,25 i 12,25 m, które są największymi agregatami w ofercie tego producenta. Już wtedy przedstawiono Carriera 1225 XL i 925 XL z dyskami o największej średnicy 610 mm, z przestawianymi piastami, czyli regulowanym kątem natarcia i z nowym narzędziem przednim o nazwie CrossCutter Knife.

Poza wymiennymi narzędziami przednimi Carrier po liftingu został wyposażony w tzw. system X-Shape. Nie mylmy go z Carrierem X, który oznacza z kolei zawieszane wersje Carrierów składane do transportu. Nazwa X-Shape jest zarezerwowa-

Väderstad Carrier XL to narzędzie, które stosunkowo niedawno ujrzało światło dzienne. Wyróżnia się ono m.in. wielkością talerzy oraz nowymi elementami montowanymi z przodu. W zeszłym roku po żniwach przeprowadziliśmy test polowy tego agregatu ścierniskowego.

na dla specyficznego układu talerzy, niwelującego siły boczne działające na agregat.

Kolejnym etapem w unowocześnianiu tej grupy agregatów była prezentacja tych narzędzi pod koniec 2014 r., w mniejszych szerokościach roboczych 4,25, 5,25, 6,25 i 8,25 m, ale z dużymi talerzami, tj. w wersji L oraz XL, o średnicach wynoszących odpowiednio 510 i 610 mm.

Od ubiegłego roku wprowadzono możliwość montowania talerzy o każdej z powyższych wielkości we wszystkich nowo wyprodukowanych agregatach Carrier, jak i z mniejszą (stosowaną do tej pory) średnicą 450 mm. Dzięki temu można także kupić różne rodzaje talerzy, aby zamienić je, dobierając odpowiednie średni-



Ustawianie głębokości pracy jest zależne od tylnego wału. Regulujemy ją, przesuując specjalny zderzak na ramie ciągną, odpowiadający za blokowanie odpływu oleju z siłownika pozycjonującego wał.



Obejrzyj film
na rpt.pl



Dopiero po ustawieniu głębokości pracy agregatu możemy zająć się jego wyprofilowaniem. W tym celu po zagłębieniu narzędzia w glebę wysuwamy tłoczysko siłownika regulacji dyszla. Następnie ustalamy liczbę klipsów, na których opierający się siłownik dyszla tak ustawi ramę, aby była w poziomie.

sowania agregatu zarówno do rodzaju pracy, jaką ma wykonywać, jak i w skrajnych przypadkach do mocy ciągnika. Carriery mają tę możliwość od roku. Choć kąt fabrycznego ustawienia talerzy wynosi 13°, użytkownik może sam dokonywać zmiany tego parametru.

Większy kąt, lepsze mieszanie

Nasz test agregatu odbył się na polach gospodarstwa **Bartosza Banasia** w miejscowości Dalabuszki w Wielkopolsce. Agregat pracował na polu o powierzchni około 30 ha, po wymłóconej pszenicy. Początkowe fabryczne ustawienie kąta talerzy na 13° nie sprawdziło się przy tak dużej ilości słomy, gdyż zależało nam na intensywnym cięciu oraz wymieszaniu słomy z glebą. Dlatego podjęliśmy decyzję o zmianie kąta na maksymalną wartość, czyli 19°. Nie trzeba w tym celu luzować ich mocowań czy odkręcać i zdejmować. Talerze są przykręcone do ruchomych przestawnych piast. Dzięki temu kiedy chcemy np. zwiększyć agresywność pracy dysków, wystarczy odkręcić jedną śrubę, wyjąć ją oraz obrócić piastę danego talerza. Wielkość uzyskiwanego kąta symbolizują otwory wywiercone na obudowie piasty. Jeden oznacza kąt 11°, a cztery otwory to 19°. Dostępne są ponadto wartości 13 i 17°. Po obróceniu i ustawieniu danej wartości kąta pracy dysku – wkładamy śrubę w otwór mocujący i dokręcamy nakrętkę. System jest łatwy i prosty do wykonania. Czy jest pracochłonny? Nam zajęło to ok. 30 min, ale pracowały dwie osoby i posłużyliśmy się kluczem elektrycznym (akumulatorowym).

Podczas pracy zauważyliśmy, że bardziej agresywne ustawienie talerzy przy



Agregat jest wyposażony w największe dostępne talerze w wersji XL – 610 mm. Dzięki przestawnej piastce mają one możliwość pracy pod czterema różnymi kątami. Czas, jaki należy poświęcić na przestawianie kilkudziesięciu piast talerzy, wynosi ok. 1 h, jeśli pracujemy sami.



Talerze TrueCut, z naostrzonymi także wgłębieniami, pracowały przez część testu na głębokości 3 cm.

dużej prędkości (12-18 km/h) rzeczywiście powoduje bardzo dobre podrywanie gleby, podcinanie resztek i ich mieszanie oraz przykrycie płytką warstwą gleby.

Cięcie z TrueCut i CrossCutter Knife

Agregat dostarczony do testu miał zamontowane duże talerze o nazwie TrueCut. Elementy te są tak nazywane z powodu naostrzenia całej krawędzi obwodu dysku, także w jego wrębach. Takie wykonanie

ce w zależności od wykonywanych przez agregat prac.

Na ściernisku

Carrier to uniwersalny agregat doskonale sprawdzający się na ściernisku oraz uprawiający orki, najczęściej wykorzystywany do szybkiej uprawy po kombajnie. Kultywator ten najlepiej sprawdza się w pracy przy prędkościach rzędu 12-16 km/h. Talerze podcinają i podrzucają glebę wraz z pociętymi resztkami poźniwnymi, powodując ich intensywne mieszanie. Efektem tego działania jest m.in. przerwanie parowania wody z gleby, a także wzmoczenie kiełkowania nasion samosiewów oraz chwastów. Najczęściej te dwa efekty pracy Carriera oczekiwane są na polach po rzepaku.

Producent przystosował narzędzie do pracy w wielu różnych warunkach. Opracował m.in. system do szybkiej zmiany kąta pracy talerzy. Daje to możliwość dosto-