

TMR po katalońsku



Tekst i zdjęcia: Przemysław Olszewski

Joan Giribert z Almacelles niedaleko Lleida prowadzi gospodarstwo rolne nastawione na produkcję mleka. Jego stado liczy 600 krów dojnych. Do żywienia bydła na katalońskiej farmie od czterech lat wykorzystywany jest samojezdny wóz paszowy Tatoma Lince MTS-20. Maszyna podczas naszej wizyty miała na swoim koncie przepracowane 8016 h zegarowych.

Frez do silosów i kostek

Model Lince MTS-20 to wóz o pojemności kosza 20 m³ z jednoślakowym poziomym systemem mieszania komponentów paszy. Jego konstrukcja to opatentowane rozwiązanie firmy z Monzón. Na zwójkach ślimaka zainstalowane są tarczowe noże o gładkiej krawędzi ostrza. W środkowej części głównego elementu roboczego maszyny są one rozmieszczone gęściej. Z zaostrzonymi tarczami ślimaka współpracują przymocowane do dolnej prawej części kosza kontrnoże. Są one przyspawane do wspólnej dzielonej na dwie części listwy, która zajmuje nieco ponad połowę długości mieszalnika. Technologia produkcji pasz w gospodarstwie w Alma-

W zeszłym roku odwiedziliśmy w północno-wschodniej Hiszpanii dwóch użytkowników samojezdnych paszowozów marki Tatoma. Pochodząca z kraju corridy firma jest w tym regionie zdecydowanym liderem w sprzedaży maszyn do sporządzania TMR-u.

celles nie stanowi akurat większego wyzwania dla układu rozdrabniającego wozu Tatoma. Maszyna wszystkie komponenty objętościowe pobiera za pomocą frezu. W ogromnych silosach przejazdowych znajdziemy sianokiszonkę z lucerny, kiszonkę z całych roślin kukurydzy oraz LKS, czyli kiszonkę z całych kolb kukurydzy wraz z koszulkami. Następnie frez wozu mierzy się z załadunkiem siana i słomy zbożowej w postaci dużych bel prostopadłościennych.

Urządzenie do samodzielnego pobierania paszy w maszynie z oznaczeniem Lince MTS-20 ma szerokość 190 cm. Bęben z przykręconymi do jego zwojów prostymi nożami podaje materiał podsiębiernie na zasilający mieszalnik podajnik łańcuchowo-listwowy. Jego szerokość to 60 cm. Obudowa freza i podajnika zamocowana jest przegubowo w przedniej centralnej części maszyny. Za podnoszenie ramienia z bębniem pobierającym paszę na maksymalną wysokość 5,1 m odpowiedzialny jest jeden siłownik dwustronnego działania z możliwością regulacji prędkości opuszczania. Frez wprawia w ruch wielotłocz-

kowy hydromotor o stałej chłonności i o mocy maksymalnej 75 KM. Bezstopniową regulację prędkości wirowania bębna zapewnia wielotłoczkowa pompa o zmiennej wydajności. W razie potrzeby możemy zmienić kierunek obrotów freza i tym samym usunąć powstały zator.

Wskazówki w zbiorniku

Podobny hydrostatyczny układ napędowy, jednak bez rewersu, dotyczy ślimaka rozdrabniająco-mieszającego. Jego prędkość ustawiać możemy bezstopniowo w zakresie 0-15 obr./min. Osadzone na dnie zbiornika ślimak w celu efektywnej cyrkulacji materiału wspomagany jest zamocowanymi na prawej ścianie kosza czterema rozgarniaczami wskazówkowymi z napędem hydraulicznym. Podczas naszej wizyty czas przygotowania TMR-u dla jałowicy wyniósł 18 minut.

Na farmie w Almacelles stado podzielone jest na pięć grup żywieniowych, a liczba sporządzanych mieszanek wynosi 11, ponieważ krowy dojne mają zadawaną paszę trzy razy dziennie, zaś jałowki i zaszuszone dwukrotnie. Po przygotowaniu TMR-u