

Wyśrubowane łuszczyzny

Silnik o mocy maksymalnej 571 KM i heder o szerokości roboczej 10,7 m to z pewnością oferta kierowana dla największych gospodarstw rolnych. Podczas naszego testu flagowy okręt żniwny z logo Case IH zmierzył się z gęstym łanem niedesykowanego rzepaku o średnim plonie nasion 4,5 t/ha.

Jednorotorowego kolosa zza oceanu poddaliśmy sprawdzianowi polowemu w gospodarstwie rolnym **Tadeusza Sikory** w Moskorzu koło Stargardu Szczecińskiego. Kombajn został nam udostępniony przez firmę Agromarket z Wiewiecka, jednego z dilerów marki Case IH na polskim rynku.

Heder na bogato

Ważną rzeczą w przypadku maszyn ze wzdłużnym bębnum młócająco-separującym jest dobór odpowiednio szerokiego zespołu żniwnego do panujących w gospodarstwie wielkości plonów. Kombajn roto-



Ustawioną długość stołu zespołu żniwnego doskonale obrazuje widoczna z kabiny skala na lewym boku wewnętrznej strony hедера.

rowy z w pełni wypełnioną szczeliną roboczą generuje mniejsze straty nasion. Jest on stworzony do pracy z dużą ilością masy żniwnej. Z tego powodu zdecydowaliśmy się przetestować flagowy okręt żniwny fir-

my Case IH z największym dostępnym aktualnie na polskim rynku dla niego hederem VariCut 3050 o szerokości roboczej 10,7 m. Przy okazji dokonaliśmy własnego pomiaru tego parametru. Ostatnia kreska naszej miarki zatrzymała się na 10 m i 55 cm. Tyle wyniosła długość listwy tnącej, którą w hederze tym wprawia w ruch napędzana paskiem głowica z mechanizmem tarczy wahliwej.

Zespół żniwny VariCut 3050 o masie 3,5 t cechuje się przede wszystkim regulowaną długością stołu. Za zdalne wysuwanie podłogi odpowiadają umieszczone pod spodem cztery siłowniki hydrauliczne. Zakres regulacji wynosi 57 cm. Ustawioną długość stołu doskonale obrazuje widoczna z kabiny skala na lewym boku wewnętrznej strony hедера. Umieszczone na niej cyfry odzwierciedlają wielkość wysunięcia w decymetrach. Położenie podłogi zmieniamy za pomocą przycisków na dżojstiku. Podczas naszego testu przy zbiorze rzepaku ustawiliśmy maksymalny odstęp belki nożowej od podajnika ślimakowo-palcowego. Godnym pochwalenia rozwiązaniem jest zabezpieczenie przed nie-



Godnym pochwalenia rozwiązaniem jest zabezpieczenie przed niepożądanym kontaktem palców motowidel z ostrzami listwy tnącej.

pożądanym kontaktem palców motowidel z ostrzami listwy tnącej. Przy wydłużonej podłodze podczas wysuwania nagarniacza obsady siłowników odpowiedzialnych za jego regulację w pionie są w końcowej fazie bezstopniowo unoszone dzięki zlokalizowanym po obu stronach prowadnicom krzywkowym.

Dopełnieniem wyposażenia do omłotu łuszczyzn z czarnymi nasionami były zintegrowane z hederem kosy boczne o napędzie hydrostatycznym. Zamontowane na ich szczycie silniczki orbitalne korzystają z tej samej pary złączy olejowych co mechanizm regulacji długości stołu. Za uaktywnianie wybranej aktualnie funkcji odpowiada blok elektrozaworowy na tylnej



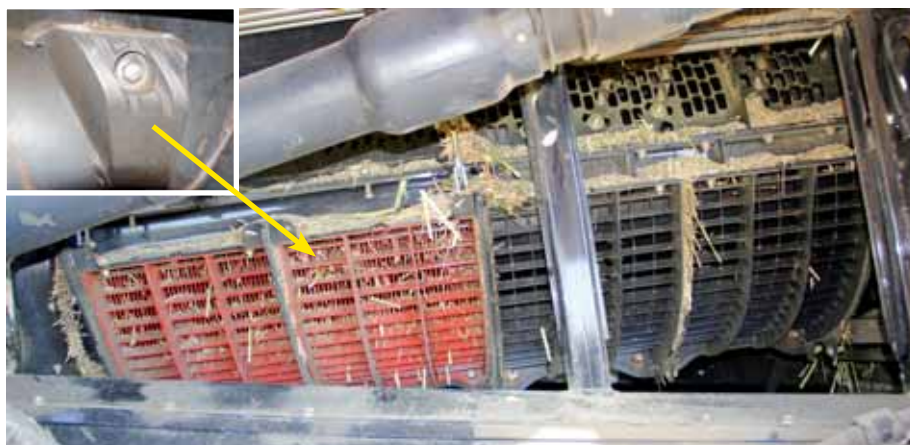
Postanowiliśmy zmierzyć czas przestawienia kombajnu z pozycji transportowej do pozycji roboczej. Nasz stoper wskazał niecałe trzy minuty.

ścianie hедера. Oczywiście w razie potrzeby aktywne rozdzielacze łań można łatwo i szybko zdemontować.

W trybie ręcznym

Podłączenie zespołu żniwnego do kombajnu po zaparciu go na szynowych czopach wymaga w pierwszej kolejności zaryglowania go u dołu. Jeśli tę czynność pominiemy, próba podłączenia wałka Cardana nam o tym przypomni, blokując dostęp do końcówki WOM. Po wykonaniu obu czynności w odpowiedniej kolejności pozostaje jedynie podpięcie wielozłącza hydraulicznego oraz wtyczki elektrycznej. Rozdzielny system podłączania gniazd olejowych i styków prądowych ma zapobiec ich zabrudzeniu. Postanowiliśmy zmierzyć czas przestawienia kombajnu z pozycji transportowej do pozycji roboczej. Pomimo że zespół żniwny był na pole ciągnięty traktorem, a nie kombajnem, to i tak rezultat był imponujący. Nasz stoper wskazał niecałe trzy minuty. Mówimy oczywiście o zwyczajnym podejściu do zadania, a nie konkurencji na uzyskanie jak najlepszego czasu.

Gardziel przenośnika pochyłego połączona jest z hederem wahliwie zarówno w kierunku poprzecznym, jak i wzdłużnym. Pierwszą regulację wykonujemy ręcznie za pomocą śrub zaciskowych



36-cepowy rotor ST testowanego kombajnu w sekcji młócącej ma klepisko zbudowane z czterech modułów z tzw. dużym drutem, zaś w części separującej z czterech segmentów o zredukowanej liczbie prętów.



Do regulacji prędkości obrotowej rotora służą trzyzakresowa skrzynia zębata oraz bezstopniowa przekładnia hydromechaniczna (z lewej). W pierwszym przypadku nastawę zmieniamy mechanicznie po lewej stronie przy maszynie za pomocą dźwigni (z prawej), a w drugim elektrycznie z kabiny.

w faszolkowych otworach. Nastawa ta dotyczy jedynie pochylania zespołu żniwnego względem kierunku jazdy i jest wykonywana bardzo rzadko, głównie przy zmianie opon bądź potrzebie dostosowania się do specyficznych warunków zbioru. Znacznie bardziej istotny, zwłaszcza przy tak szerokim hederze, jest jego przechył na boki, powiązany z systemem automatycznego kopiowania podłoża o nazwie AHHC (Automatic Header Height Control). Podczas koszenia układ ten mo-

że pracować w trzech trybach – stałe położenie przenośnika pochyłego, stały prześwit bądź stały nacisk na grunt. W trakcie naszego testu za namową właściciela gospodarstwa korzystaliśmy jednak z trybu ręcznego ustawiania wysokości cięcia. Pole w Moskorzu było płaskie i równe, łań rzepaku stojący, a „dywan” łuszczyń sięgał średnio 1,5 m. Warto jednak zaznaczyć, że nawet przy całkowicie manualnej regulacji wysokości pracy hедера oporowe czujniki płozowe pilnują, aby w przypadku natrafie-

INSPEKTORZY: Wschód: Artur 503 158 391 Pół-Zachód: Marcin 507 151 588 Pół-Zachód: Łukasz 506 118 430 Centrum: Marcin 506 118 285

TEŻ W KATEGORIE BIOND

Seria SINK TIER 3 box AdBlue

Prędkość już od 150m/h

Selekcyjna skrzynia biegów

Konstrukcja ramowa

IMPORTER: „AMG” Sp. z o.o. ul. Tomaszowska 36 96-200 Rawa Mazowiecka

www.landini.info.pl tel. (46) 815 15 10