

Gwintowanie



Do nacinania gwintów w otworach najczęściej używa się gwintowników. Są to narzędzia wielostrzowe w postaci śrub, w których ostrza powstały w wyniku wyfrezowania wzdłużnych rowków wiórowych. Ze względu na metodę pracy wyróżnia się gwintowniki maszynowe i ręczne. Te drugie warto mieć w warsztacie rolniczym.

Przy pracy ręcznej, ze względu na opory skrawania, nacinanie gwintu przeprowadzane jest dwoma lub trzema gwintownikami, stanowiącymi komplet. Na przykład komplet składający się z trzech gwintowników, używanych kolejno, oznaczony jest następująco:

- pierwszy z nich, tzw. gwintownik wstępny, nacina jedynie zarys gwintu, oznaczony jest na części chwytowej jedną linią;
- drugim stosowanym gwintownikiem z kompletu jest tzw. zdzierak, oznaczony dwiema liniami, nacina on zasadniczą część gwintu;
- trzeci gwintownik oznaczony trzema kreskami to „wykańczak”, który docina pełen zarys gwintu.

Na części chwytowej naniesione jest również oznaczenie literowo-liczbowe wyrażające wymiar gwintownika. Pod tym oznaczeniem kryje się średnica wewnętrzna gwintu i jego skok. Gdy w komplecie mamy dwa gwintowniki, to wówczas zdzierak nie jest oznaczony, natomiast „wykańczak” jedną kreską na części chwytowej.

Ostrza części skrawającej mogą być nacięte na powierzchni walcowej lub stoż-



Połączenia gwintowe należą do najpopularniejszych elementów łączących części maszyn rolniczych.